

**Рекомендации по технологии нанесения
системы лакокрасочного покрытия Lankwitzer
для автомобильных легкосплавных колесных дисков.
Грунт FA 60/RF 10 + База RM 11/RM 21 + Лак RF 20/RF 80**

Техническое описание материалов

- ▶ **FA 60** – порошковый грунт на основе эпоксидной смолы. Обладает высокими показателями адгезии, эластичности, укрывистости и растекаемости.
Грунт производится в различных цветовых решениях с глянцевым блеском:
 - FA 60-0038/0 – черный
 - FA 60-0001/0 – темно-серый
 - FA 60-1002/0 – белый

- ▶ **RF 10** – специальный однокомпонентный грунт для антикоррозионной защиты и придания покрытию высокой адгезии в системах окраски легкосплавных дисков с алмазной проточкой.
Грунт RF 10 является бесцветным покрытием с глянцевым блеском:
 - RF 10-0002/0 – бесцветный
 - RF 10-0010/1 – бесцветный

- ▶ **RM 11** – базовое цветонесущее покрытие с малым размером перетира частиц.
- ▶ **RM 21** – базовое цветонесущее покрытие с комбинацией разных по размеру металлических частиц.
**При применении базового покрытия, важно учитывать, что цвета грунта (подложки) напрямую влияет на конечный оттенок материала.*

- ▶ **RF 20** – защитный лак обладающий высокой стойкостью к агрессивным нагрузкам. Покрытие характеризуется высокими показателями прочности и эластичности.
Лак имеет различную степень блеска:

RF 20-0009/9 – глубоко матовый,	3-6%/60°
RF 20-0009/5 – матовый,	8-10%/60°
RF 20-0009/7 – матовый,	11-15%/60°
RF 20-0009/6 – матовый,	15-25%/60°
RF 20-0009/4 – полуматовый,	25-35%/60°
RF 20-0009/8 – полуматовый,	37-43%/60°
RF 20-0010/1 – глянцевый	80-90%/60°

- ▶ **RF 80** – защитный лак обладающий высокой стойкостью к агрессивным нагрузкам. Покрытие характеризуется высокими показателями прочности и эластичности. Может наноситься с увеличенной толщиной слоя покрытия без образования потеков.
Лак RF 80 рекомендуется для применения в системах окраски дисков после алмазной проточки.
 - RF 80-0000/0 – глянцевый

Схема окраски «БАЗА + ЛАК»

1. Подготовка поверхности перед окраской

- ▶ Основа для нанесения: алюминий
- ▶ Рекомендуемая подготовка поверхности: хромирование

2. Порошковый грунт FA 60

- ▶ **Нанесение:** в электростатическом поле
- ▶ **Рекомендуемая толщина слоя:** 130 – 160 мкм
- ▶ **Температура поверхности при нанесении:** 20°C
- ▶ **Сушка в печи:** 15 минут при 180°C (температура поверхности)
15 минут при 220°C (температура воздуха)
- ▶ Перед нанесением базы необходимо остудить поверхность диска до рекомендуемой температуры +30-40°C.

3. База RM 11/RM 21

- ▶ **Нанесение:** в электростатическом поле, HVLP, пневматическое распыление.
- ▶ **Параметры нанесения:** в соответствии с технической документацией на поставляемый продукт.
- ▶ **Рекомендуемая толщина слоя:** в соответствии с технической документацией на поставляемый продукт.
- ▶ После нанесения базового слоя необходимо выдержать 15-20 минут до нанесения защитного слоя лака RF. Сушка базового слоя происходит вместе с защитным лаком.

4. Лак RF 20/RF 80

- ▶ **Нанесение:** в электростатическом поле, HVLP, пневматическое распыление.
- ▶ **Параметры нанесения:** в соответствии с технической документацией на поставляемый продукт.
- ▶ **Рекомендуемая толщина слоя для лака RF 20:** 25 – 30 мкм
- ▶ **Рекомендуемая толщина слоя для лака RF 80:** 30 – 50 мкм
После нанесения лака RF 20/RF 80, перед температурной сушкой необходимо выдержать 10-15 минут.
- ▶ **Сушка в печи:** 15 минут при 150-180°C (температура поверхности)
15 минут при 180°C (температура воздуха)
- ▶ Для улучшения растекаемости лака RF 80 возможно применение разбавителя Lankwitzer VP 30-2043/0.

Схема окраски поверхности после алмазной проточки диска.

1. Подготовка поверхности перед окраской

- ▶ Основа для нанесения: алюминий
- ▶ Подготовка поверхности: алмазная проточка

2. Грунт RF 10

- ▶ **Нанесение:** в электростатическом поле
- ▶ **Рекомендуемая толщина слоя:** 10 – 20 мкм
- ▶ **Температура поверхности при нанесении:** 40-60°C
- ▶ **Нанесение:** в электростатическом поле, HVLP, пневматическое распыление.
- ▶ **Параметры нанесения:** в соответствии с технической документацией на поставляемый продукт.

3. Лак RF 80

- ▶ **Нанесение:** мокрый по мокрому на Грунт RF 10 в электростатическом поле, HVLP, пневматическое распыление.
- ▶ **Параметры нанесения:** в соответствии с технической документацией на поставляемый продукт.
- ▶ **Рекомендуемая толщина слоя для лака RF 80:** 30 – 50 мкм
- ▶ После нанесения лака RF 80, перед температурной сушкой необходимо выдержать 10-15 минут.
- ▶ **Сушка в печи:** 15 минут при 150°C (температура поверхности)
15 минут при 180°C (температура воздуха)
- ▶ Для улучшения растекаемости лака RF 80 возможно применение разбавителя Lankwitzer VP 30-2043/0.